
NOWE UDOSKONALENIA

W SZTUCE ROBIENIA CUKRU Z BURAKÓW.

Zaledwośmy w Dzienniku tym, i w osobney książce, ogłosili processa sztuki robienia cukru z buraków (*), już mnóstwo nowych doświadczeń i postrzeżeń, w tey świeżey latorośli przemysłu europeyskiego uczynionych, tak we Francyi, jako i w Rosyi, daje nam pochop do przysłużenia się nowemi wiadomościami tym, których rzecz ta obchodzić może. Rok 1828 i początek 1829, ważną, w historyi tey sztuki, stanowić będą epokę. W roku bowiem 1828, rząd francuzki, przekonał się z podanych sobie doniesień i przełożeń prywatnych, że sztuka robienia cukru na trwałe stanęła na posadzie, i, przez wielkie swe pożytki dla rolnictwa, zasługuje na szczególną opiekę rządu; że ta opieka, zasadzająca się na obciążaniu wysokiem cłem przywozu cukru kolonialnego, zmniejszając się coraz, w miarę wzro-

(*) *Dzien. Wileń. Nauki Stos.* T. VIII. r. 1829. str. 169 i dalsze. — *Sztuka robienia cukru z buraków; we dwóch częściach, zawierających instrukcyę: jak uprawiać buraki, i jak cukier z nich wyrabiać?* — w Wilnie 1829. in 8vo.

stu tego nowego przemysłu, może nareszcie uczynić go samobytnym, przy zupełney nawet wolności handlu; i że dochód państwa, pobierany teraz na komorach od przywożonego z koloniy cukru, może z czasem wpływać, w postaci akcyzy, z własnych fabryk cukru burakowego. W początkach r. 1829, obywatele rossyjscy w wielu miejscach zwrócili także na tę rzecz szczególniejszą uwagę, i przedsięwzięli próby, które, przy roztropném zastanawianiu się, cierpliwości i czynności, staną się niewątpliwie fundamentem nowych fabryk, i utrwalą pomyślność wielu rolników. Tegoż roku, w maju, wszyscy nieuprzedzeni Rossyanie, mogli się przeświadczyć na Wystawie płodów przemysłu krajowego, otworzoney troskliwością P. Ministra Skarbu, nie tylko o tém, że się w Rossyi rzeczywiście wyrabia cukier z buraków, ale oraz, że cukier burakowy, niczem się nie różni od kolonialnego. Naostattek, w połowie zeszłego roku, w gubernii tulskiej, zawiązała się, celem wyrabiania tego cukru, Kompania akcyonistów, którzy przekonani żywo o korzyściach, istocie i ważności tej gałęzi przemysłu, nie wahaliby się nawet, za niezawodność jej, ręczyć odpowiedzialnością na całym swym majątku. Przykład arcy zbawienny i godzien naśladowania! Kompania ta, otrzymała już od

wyższej Zwierzchności potwierdzenie. Każdy dbały o dobro kraju obywatel, zapewne nie będzie tego lekce ważył; a zbieracz nie-
niejszych wiadomości, za szczęśliwego się poczyta, gdy swą pracą zdoła jakożkolwiek przyczynić się do zaszczepienia i udoskonalenia u nas tego wielkiej wagi przemysłu.

Process wyrabiania cukru z buraków, wiele nader udoskonalenia winien ostatnim czasem. W wykładzie jego trzymać się będziemy wyborney rozprawy P. *Dubrunfaut*, wydrukowaney w początku roku zeszłego, w dzienniku: *Industriel* (*Avril et Mai*), i to za przewodnictwem Profesora *Szczegłowa*, który, przekład tey rozprawy na język rossyjski, wzbogacił uwagami, ściągającemi się do naszego kraju.

1. *Dwa systemata dobywania cukru.*

Wszystkie fabryki cukru burakowego w Rosyi, trzymają się nowego sposobu francuzkiego dobywania cukru, który wymaga osobnego warzenia syropu, nim zlany będzie do form, dla krystallizacyi; lecz we Francyi dotychczas niektórzy, skądinąd roztropni i oświeceni fabrykanci, używają dowolnego sposobu Achardowego krystallizowania syropów niewarzonych, w baleach albo krystallizownicach i dotychczas toczą się spory o lepszosci nowego i tego dawnego

sposobu. W roku nawet zaprzeszłym, nie-
które nowo założone fabryki, jeły się sposo-
bu powolnego krystallizowania, chociaż
większa część nowych i dawnych fabrykan-
tów, przekłada sposób warzenia i krystalli-
zowania w formach. Trzeba więc było ści-
śle porównać korzyści i niedogodności tych
sposobów, aby się przekonać, któremu z nich
przyznać należy pierwszeństwo, albo, kto
większą ma słusność: czy stronnicy dawne-
go, czy nowego sposobu, którzy, w r. 1828,
dosyć zaciętą między sobą wszczęli byli wal-
kę dziennikową. P. *Dubrunfaut*, znajo-
my ze swej doskonałej instrukcyi warzenia
cukru, starał się wyjaśnić bezstronnie istotę
rzeczy, i spór ten rozstrzygnąć. Z zebranych
przezeń wiadomości, wypadają, co do tego,
następne wnioski: a) że oba sposoby, jak są
dziś udoskonalone, mogą wydawać cukier
z pożytkiem; b) że powolne krystallizowa-
nie w baleach, będąc bardziey mechaniczne,
i mniej wyciągając wprawy i znajomości,
lepiej idzie w ręku niedoświadczoném, niż
warzenie i krystallizowanie w formach;
c) że chociaż ostatni sposób, nie tak jest
prosty, jak krystallizowanie powolne, a-
toli tém dogodnieyszy, iż oszczędza kosztu
na budowanie fabryki, mniej potrzebuje ro-
bót i opału, prędzey zwraca fabrykantowi
kapitał i zysk, a należycie wykonywany,

tyleż wydaje cukru, co i poprzedzający, z równey massy buraków; d) nakoniec, że sposoby oczyszczania soku burakowego drogą osadzania, nieodłączne od warzenia, czynią piasek cukrowy, otrzymywany przez krystallizowanie w formach, zupełnie podobnym do kolonialnego, tak, że nie wymaga żadnych odmian w zwyczajnym trybie rafinowania; gdy tymczasem, sposób powolnego krystallizowania, przyymując syropy niezupełnie wyklarowane, zostawia w cukrze takie istoty obce, które utrudniają rafinowanie. Wnioski te oczywiście dowodzą, że gdyby, w sposobie powolnego krystallizowania, pilniey odbywało się osadzanie i klarowanie syropów, rzetelnie miałby ten sposób pierwszeństwo, dla swej prostoty. Prawda, że używając go, bardzo się opieszale cukier otrzymuje; krystallizowanie jego trwa często więcej półtoku; zabiera się wiele mieysca, a opłata maystrów znacznie pomnaża koszta; lecz z drugiej strony, warzenie syropów często się nie udaje, wymaga więcej rozmaitych przygotowań do krystallizacyi, i, w ogólności, rzadko daje tyle piasku cukrowego, ile się go otrzymuje przez powolną krystallizacyą. Jedną więc tylko istotną przewagę nowego sposobu nad dawnym, ale przewaga znacząca pod względem emulacyi z koloniami, na tém za-

leży, iż przezeń otrzymuje się piasek lepiej oczyszczony, łatwiej się rafinujący, a w rafinowaniu obfitszy dający produkt. Za dawniejszym sposobem, który znacznie bardzo udoskonalony został przez fabrykanta francuzkiego Krespela, szczególniey mówi jego prostota; uchodzą w nim nawet mnogie uchybienia robotników: co jest nie małą dla poczynających dogodnością. Ale chociaż przezeń otrzymuje się piasku zawsze prawie więcej, niżeli w sposobie warzenia, i chociaż ten piasek na oko wydaje się nawet czystszy od krystallizowanego w formach, wszelako rafinownicy francuzcy przekonali się, że piasek ten zawsze zawiera w sobie więcej istot, przeszkadzających rafinowaniu.

2. *Wybor miejsca na fabrykę cukru burakowego.*

Można już dziś uważać za rzecz dowiedzioną, iż buraki dają się z pożytkiem uprawiać w tych wszystkich miejscach, gdzie dobrze idzie uprawa roślin zbożowych, a zatem, tak w północnych, jak środkowych i południowych krajach Europy. Pierwsze próby trafnego wydobywania cukru z buraków, robione były w krajach północnych; buraki uprawiano także dla innych użytków gospodarskich, w krajach północnych; przez

doświadczenie więc, jakiego nabyli uprawiający, mogły one być lepszemi, a może i rzeczywiście w cukier obfitszemi. Dwie te okoliczności przywiodły P. *Dubrunfaut* do mylnego wniosku, jakoby tylko kraje północne mogły produkować przydatne do wyrabiania cukru buraki. Podobneż okoliczności, u nas w Rossyi, wyraźnie ustalały to mniemanie. Ale doświadczenia w roku zeszłym uskutecznione, w wielu departamentach Francyi południowej, tudzież w południowych guberniach Rossyi, dostatecznie przekonały, że to mniemanie na fałszywey wspierało się zasadzie, i że kraje południowe i ciepły ich klimat, przysparzają owszem, w burakach, cząstek cukrowych, aczkolwiek ta przewyżka nad ilość cukru w burakach krain północnych, niedaleko się posuwa.

Z tych prawd wynika, że fabryki cukru burakowego wszędzie prawie zakładać można: wyjawszy kraje, naydaley ku północy posunięte, gdzie, dla zbyt krótkiego lata, buraki nie mogą należycie doyrzewać, i słodyczy nabrać. W ogólności, mając zakładać fabrykę, należy wprzód umieć uprawiać buraki, i zapewnić się o skutkach tego, jako jedynego środka utrzymywania materiału, z którego ma być cukier dobywany. Były smutne przykłady tak we Francyi, jako i u

nas, że obywatele, omamieni korzyściami, jakie przynosi sztuka robienia cukru burakowego w ręku doświadczonych spółobywateli, nie zapróbowawszy wprzód, jak się im uda uprawa buraków, przyprawiali się o zgubę: bo gdy przyszło otworzyć fabrykę, postrzegano, że buraki, albo z niedoświadczenia uprawiaczów, albo przez nieumiejętność ochraniania ich od różnych wpływów, lub z innych jakiegokolwiek miejscowych okoliczności, nie rodziły wcale, albo bardzo lichy.

Pod buraki służyć może wszelki grunt dosyć głęboki; lecz każdy obywatel, przedsiębiorący wyrabianie cukru, winien pamiętać o tych dwóch względach: Chceli zaprowadzić go tylko jako poboczną część gospodarstwa, która ma dostarczać mu wiele karmu, ku utrzymaniu zyskownego chowu bydła, tudzież wiele nawozu do ulepszenia pól jego pod zasiewy zboża? Czy też chce go zaprowadzić, nie tak w celu poprawienia swego rolnictwa, jak raczej dla wyrabiania, ile można najwięcej cukru, to jest, właściwie w celu manufakturzysty? Jeżeli ma zamiar założenia fabryki cukru burakowego, dla tego jedynie, aby poprawił swe rolnictwo i chów bydła, tedy może połączyć sieybę buraków, nie tylko z gospodarstwem płodozmienném, ale

nawet i ze zwyczajnym tróypółowem, to jest, może siać je np. jak rzepę, na każdym gruncie, przed pszenicą, lub konopiami (rozumie się: ulepszyszy ten grunt, jak zazwyczaj); a dla zbierania wielkiej ilości buraków, może też radzić i swoim włościanom, obiecawszy kupować od nich buraki w takiej cenie, jakaby była z ich korzyścią. Jeżeli obywatel sam zasieje tym sposobem kilka dziesięcin, a każdy jego włościanin posieje zamiast rzepy, lub konopi, jedną smugę buraków; wówczas razem, przy należytej uprawie, może bydź zebrana, w pomiernym nawet majątku, wielka ich ilość. Z pierwszych prób takiej uprawy, to jest: póki nie będzie zbudowana fabryka, buraki można obracać na karm dla bydła, częścią surowe, a częścią gotowane: jak się to czyni od dawnych czasów w Hollandyi. Kiedy zaś pomyślność tego uprawiania nie będzie już podlegała wątpliwości, naówczas można zająć się budowaniem fabryki, stosowney do ilości zbieranych buraków. Nie będę tu wchodził w drugi istotny warunek tego przedsięwzięcia, którym jest, przysposobienie pierwey porządnego maystra (cukrowara): to bowiem samo z siebie wypada. Sztuka robienia cukru z buraków, nie wymaga wielkiej mądrości; ale też nie tak jest prostą, iżby bez najmniejszego w niej do-

świadczenia, można było polegać na skutku pierwszego warzenia.

Podany wyżej sposób uprawiania buraków, zdaje się dla Rossyi być naydogodnieyszym, jak o tém przekonały próby niektórych naszych fabrykantów, a szczególniej doświadczenia szanownego ich mistrza w tej rzeczy, J. A. *Malcowa*, który zaprowadził sieybę buraków na polach kenopnianych włościańskich: tą bowiem drogą wybornie polepsza się byt rolniczy, tak samego dziedzica, jako i jego włościan. Lecz jeżeli zaprowadzający wyrabianie cukru burakowego, ma jedynie na widoku cel rękodzielniczy, to jest: produkowanie ile możności naywięcej piasku cukrowego; natenczas powinien, albo obrać na buraki osobny, naylepszy kawał gruntu, i uprawiać go sposobami ogrodniczemi; albo zaprowadzić u siebie systemat płodozmienny, gdy wszystkie jego grunta zarówno są dobre, i co rok zasiewać jedno pole burakami. Gubernie rossyyskie środkowe i południowe, w których grunta wszędzie prawie składają się z głębokiego i dosyć pulchnego czarnoziem, wielką podają do takiej uprawy dogodność. Sposobem ogrodniczym, i przy pilném uprawianiu ziemi w systemacie płodozmiennym, przy równych okolicznościach, można zbierać, z jednego i tegoż samego gruntu, przynajmniej dwa ra-

zy więcej buraków, aniżeli z pól rzepnych lub konopnianych.

Wszakże wybór miejsca na fabrykę cukru burakowego, zawisł nie tylko od gruntu i celu uprawiania buraków; ale jeszcze dawać tu wzgląd należy, na cenę pracy rolniczej i fabrycznej; na łatwość opatrywania się, za pomierną cenę w opał, do fabryki potrzebny, a oraz na cenę, sprzedażną cukru kolonialnego. Należy pilnie wyrachować, czy można mieć z buraków piasek cukrowy, tańszy od kolonialnego, dwudziestą przynajmniej procentami. Nie mówię o cenie ziemi, i o wpływie tej ceny, w razie najmowania albo trzymania arędą: w Rossyi bowiem, najmowanie gruntów rzadko się jeszcze zdarza, dla tego, że ich jest wiele; wszakże i cena sprzedażna ziemi w ogólności prawie jest niczem. W każdym razie, najpewniejszém bydź może zaprowadzenie fabryki na ziemi własnej, z której ulepszenia zawsze można korzystać, i rozrządzać nią podług woli. W majątkach arędowanych, albo najmowanych, fabryka wtenczas tylko z pożytkiem może być zakładaną, kiedy się najmuje ziemia na lat wiele; ulepszenie bowiem gruntu, celem korzystnego uprawiania buraków, i urządzenie zakładu, znacznego potrzebuje kapitału, który się z procenta-

mi nie zaraz wrócić może z zysków fabrycznych.

3. *Uprawianie i konserwowanie zebranych buraków.*

Co do uprawy buraków, mnogie doświadczenia Francuzów nauczyły, że mechaniczne przygotowanie, czyli spulchlenie ziemi, w tym rodzaju rolnictwa, nader wielkiej wagi jest rzeczą; że do tego najlepiej służą nawozy roślinne i gnóy podściółowy; i że nawozy zwierzęce, wywierają na korzenie tej rośliny szkodliwe działanie, i czynią trudnem dobywanie z nich cukru. W ziemi pulhney i głębokiej, korzenie głębiej się zapuszczają, i mogą ciągnąć potrzebną pożywność, nie rozsochaciejąc, ani się rozgałęziając: co robi uszczerbek w cukrze, i utrudnia oczyszczenie ich do utarcia. Co się zaś tycze szkodliwego działania nawozów zwierzęcych, tedy pochodzi ono zapewne z przytomności w nich soli ammoniakalnych, które zawsze były przeszkodą w dobywaniu i rafinowaniu cukru. Może też i w przechowywaniu buraków, ammoniak niepoślednią jest psucia się ich przyczyną.

Buraki zawsze sieją się rzędami, albo rozsypując z ręki nasiona, przy użyciu radła; albo też zapomocą ręczney maszyny siewney; lecz P. Blanke, bardzo światły fa-

brykant francuzki, przekłada sadzenie nasion ręką w dołkach, porobionych w linii, za pośrednictwem cale prostego narzędzia, które zowią *sadziłnikiem* (plantoir). Narzędzie to, składa się z widełek, o 3 lub 4 zębach, tak wielkich, jak głębokie mają być dołki, a tak od siebie oddalonych, jaka odległość być powinna pomiędzy roślinami. Do pełnia między rzędami buraków, używają teraz powiększey części narzędzia (*binette*), które niczém inném nie jest, tylko zgiętą, prawie w kształcie kruczka, skrobaczką. Proste to narzędzie wielce ułatwia robotę ręczną.

Naylepsza pora do zbierania buraków jest jesienna, przed przymrózkami, byle sucha i pogodna. Doświadczoneo jednak, że buraki mogą w gruncie, okryte swemi liśćmi, wytrzymywać 2^o mrozu. W czasie piękney pogody, dobrze jest składać wykopane buraki, na polu, w wielkie kupy, na dni kilka, póki się nie zwiozą do szopy lub magazynu. Dotąd wszędzie wykopują się buraki za pomocą skrobaczki; chociaż wielu oddawna próbowało używać do tego pługu. Do zrzynania wierzchołków buraków, wszędzie używają także skrobaczki; lecz PP. Blanke i Harpini, radzą ostróżne obrzynanie nożem. Na tém działaniu bardzo wiele zależy przechowanie buraków; gdy tymczasem, skroba-

czką obrzynają się one nierówno. Potrzeba zrzuć wierzchołki buraków, równo z nasadą ogonków liściowych. Robiąc to nożem, można razem odcinać i cienkie odnogi, jakoteż włókna korzeniowe, tak, że potem, przygotowanie ich do utarcia, zależeć tylko będzie na przemyciu.

Co do konserwowania buraków, przekonano się we Francyi, iż najlepszy sposób jest, składać je w niewielkich i niegłębokich jamach, wykopanych w gruncie twardym i podniesionym, a zatem suchym. Po ułożeniu buraków, jamy przykrywają się dostateczną warstwą ziemi, aby mróz nie mógł działać na korzenie. W magazynach, albo umyślnych szopach, rzadko gdzie konserwują się buraki, lubo i ten sposób, przy należytem urządzeniu i dozorze, jest skuteczny: jak o tém przekonał fabrykant francuzki P. Udart. Do dobrego przechowania buraków w ogólności, są warunki następujące: 1) zrzuć ich wierzchołki do tego miejsca, gdzie szypułki liści biorą początek; 2) okrzesywać drobne odnogi i włókna; 3) oczyszczać buraki jak najlepiej z ziemi, do nich przylgłej; 4) nie składać ich póty, póki rany ścięć nie oschną i nie zaciagną się; 5) układać je niewielkimi kupami w dołach, wykopanych w suchym gruncie, i ochraniać od mrozu; 6) nie mieszać między buraki,

bądź w dołach, bądź w magazynach składowe, rozgniecionych, a w ogólności potłuczonych: takie bowiem prędko gniją; i 7) nie odkładać, do przechowania, buraków zbyt grubych; ale zaraz je obrabiać.

Pierwiej, P. *Dubrunfaut*, zasadzając się na próbie w małej ilości, radził pomagać, do lepszego konserwowania buraków w magazynach, okurzaniem siarką, lub parą podkwasu siarczanego; lecz doświadczenia, na większą skalę, okazały, że podkwas ten szkodzi burakom, i przyśpiesza w nich gnicie. Zdaje się, że konserwowanie buraków, jako rośliny dwuletniej, mającej jeszcze wydać nasiona w roku następnym, zawisło istotnie od siły żywotnej. Potrzeba więc tylko wstrzymywać działanie tej siły; lecz jej nie niszczyć, aby się buraki w swym składzie nie odmieniły. Przechowanie buraków, osobliwie przy wielkich fabrykach, gdzie ich przerabianie odbywa się przez czas długi, jest rzeczą wielkiej wagi, i wyciąga osobliwszej troskliwości: gdyż przez ten czas podlegają wielu nader odmianom, zmniejszającym w nich zapas cukru. Z wagi, tracą one 4 do 17 procent., częścią przez parowanie, a częścią przez rozkład wewnętrzny, przez odstanie przylgłej ziemi, i t. d.; sok z nich staje się rzadszym i nie tak słodkim (wyjąwszy sposób suszenia, w którym sok

gęstnieje), a formują się w nim zapewne sole ammoniakalne i inne, które swoim wpływem zmniejszają ilość cukru, i trudniejszym czynią jego wydobycie.

4. *Rozcieranie buraków i wyciskanie soku.*

Przygotowanie buraków do roztarcia, zasadza się na obmyciu i oskrobaniu ich nożem. Świeżo wykopane buraki dosyć jest tylko obmyć; lecz te, które dłużej leżały, koniecznie potrzeba oskrobywać nożem, aby dostrzedz, czy nie ma w nich zepsucia i zgnilizny. Do płókania buraków, P. Gallet, we Francyi, urządził szczególną maszynę prostą, składającą się z bębna, czyli walca, z otworami po bokach, obracającego się około swej osi, w skrzyni z wodą, lub w rzece. Przez otwór jednego dna tego walca, wkładają się buraki, a wyymują się przez otwór w dnie drugim. Do tych otworów są przystosowane szrubowate, we dwa skręty korytka, które wprowadzają i wyprowadzają buraki, nakształt szruby Archimedes, lecz które, zdaniem P. *Dubrunfaut*, całkiem są niepotrzebne. Niektórzy nawet za niepotrzebne uważają płókanie buraków, twierdząc, że ono napawa je zbyt dużą wodą; wszakże ilość wody, mieszająca się tym sposobem z sokiem, jest nieznaczna, i nie mo-

że iść w porównanie z niedogodnościami w rozcieraniu, od cząstek ziemnych, które przez płókanie odstają. P. *Dubrunfaut* radzi przemywać, nietylko całe buraki, ale nawet zlekką i miazgę, w wygniecionych pod prassą workach, zapewniając, że tym sposobem ilość soku wzrasta od 10 do 12 procentów.

Dotąd jak u nas, tak i we Francyi, rozcierają buraki tarkami walcowymi, podług wzoru na nie podanego, przez P. Tieri. Walce te, PP. Molar i Mulfarin, mechanicy francuzcy, zaczęli odlewać z surowcu żelaznego. Miewają one powiększey części stopę średnicy. Piły, wstawują się w wycięcia rozmaitym sposobem. W walcach żelaznych robią się, po końcach, dwa grube wypustki, w których obwodzie wytacza się głęboki żłobek, a w kierunku osi walca wyrzynają się karby, do wstawiania i przytwierdzania pił, między które, w tym razie, wbijają się przekładki. Tarki te, są bardzo dobre i mocne; lecz dla drogości swej, mogą być tylko używane po wielkich fabrykach. W mniejszych zaś zakładach, walce robią się drewniane, do których wzdłuż przybijają się takż drewniane listwy, a między te zakładają się piły.

Ruch tarkom nadaje się powiększey części za pomocą kołowrotów, do których za-

przegają po dwa woły, lub 3 konie; w roku atoli 1828, niektórzy fabrykanci francuzey, zaczęli w takich kołowrotach, albo manieżach, używać z większą dogodnością, rzemienia bez końca, zamiast kół: co uczyniło mechanizm ten bardzo prostym i tanim. Twierdzą, że 600 obrotów na minutę aż nadto wystarcza dla kaźdey tarki, i że tę chyżość ruchu nadać można za pomocą rzemienia. Niektórzy fabrykanci starali się zastąpić manież działaniem, bądź maszyny parowej, bądź młynów wodnych lub wietrznych. Lecz maszyny parowe mogą być tylko utrzymywane z pożytkiem, obok warsztatów, gdzie się robią: inaczej bowiem zepsucie, którekolwiek ich części, może na długi czas wstrzymać robotę, z wielką szkodą fabrykanta cukru. Koła wodne są dogodnymi ruchadłami tam, gdzie można mieć zupełną pewność, że wody, do ich poruszania, zawsze dosyć będzie; inaczej, może się i tu przytrafić taż niedogodność, co i w maszynach parowych. Co się zaś tycze młynów wietrznych, tedy te, dla niestałości wiatrów, całe są w fabrykach cukrowych nieprzydatne.

Do wygniatań soku, Francuzi używają naywięcej prass hydraulicznych: lecz o tych, skądinąd bardzo silnych maszynach, można prawie toż powiedzieć, co o machi-

nach parowych ; są one bardzo użyteczne w tych mieyscach, gdzie je można prędko naprawiać; we wszystkich zaś innych fabrykach cukru burakowego, oddalonych od warstatów mechanicznych, pewniejsze są prassy żelazne gwintowe, bardzo mocne, chociaż dające mniej soku, niż hydrauliczne, i opóźniające robotę. W prassach hydraulicznych nie uczyniono żadnych istotnych odmian. W większych fabrykach, starają się stawiać razem po dwie przynajmniej prassy hydrauliczne, tak, iżby je można było w ruch wprowadzić jednym mechanizmem, i łączyć je w ten sposób, gdy w jedney odbywa się wygniatanie, w drugiej, można było wówczas pakować worki z miazgą. Wygniecenie jednego stupa worków z miazgą, uskutecznia się zwykle we 20 lub 25 minut. PP. *Cazalis* i *Cordier* obserwowali, że jeżeli dwie prassy hydrauliczne, połączone będą z sobą, i w jedney wywrze się najsilniejsze ciśnienie, wówczas gdy druga tylkoco naładowana: tedy sprężystość worków i pręcianych plecionek w pierwszej, rozszerzając je, wywiera prawie połowę ciśnienia w drugiej prassie. Z tego właśnie zamysłają korzystać, w zmniejszeniu zwyczajney siły roboczey.

Worki do wygniatania miazgi burakowej, robią teraz we Francyi, z rzadkiey,

lecz mocney, umyślnie na to tkaney radni-
ny. Zamiast baley do układania worków,
zaczynają tam używać teraz stołów podług-
gowatych z surowcu żelaznego, mogących
się przechylać w tę i ową stronę, na osa-
dzoney pod spodem osi. Wierzchnia płas-
zczyzna tych stołów, robi się nieco pochy-
łą, ze wszystkich stron, ku środkowi, w któ-
rym jest otwór z rurką, dla spuszczenia ście-
kającego soku podczas układania worków.
Stoły te są na dwie stopy wysokie, a brzegi
ich nieco wystają; na tych stołach można u-
kładać worki we dwa stosy, które, po przy-
gotowaniu, spuszcza się, przez pochylenie
stołu, na płaszczyznę prassy.

Doświadczenia P. *Champonier*, co do
wygniatań całych buraków gotowanych,
zgoła się nieudały. P. *Dubrunfaut*, a na-
wet P. *Wsiewołodzki* w St. Petersburgu,
przekonali się o tém z prób dokładnych. Nad-
to P. *Dubrunfaut* przekonał się, że i sok
otrzymany tym sposobem, źle się ustaje. Ro-
zmaite dzienniki francuzkie, donosiły w r.
1828, iż P. *Martin*, fabrykant niedaleko
St-Omer, potrafił wynaleźć sposób dobywa-
nia z buraków 95 proc. soku; lecz i o tém
już nie wspominają. Można wnosić, że ten
także sposób zasadzony jest na prostém
warzeniu, a równie zapewne nie powiódł
się, jak i doświadczenia P. *Champonier*.

Wszakże Prof. *Szczegłow* mniema, iż pomimo tego, sposób dobywania soku z buraków gotowanych, nie powinien być zaniedbywany. Główna wada w nim jest ta, że miazga gotowana, dla śliskości i delikatności cząstek, wyciska się przez worki razem z sokiem. Trzeba tylko temu zapobiedz, a wówczas, bez wątpienia, sposób ten uda się, i tarki niepotrzebnemi uczyni. W tym celu służyć może przymieszanie do ugotowanych i na drobne kawałki rozbitych buraków, takiego proszku, któryby, albo zgoła nie działał chemicznie na sok burakowy, jak np. mialkiego piasku, trocin czystych, i t. p., albo któryby działał jako istota zachowująca go od zepsucia, i dopomagająca mu do ustania się, jak np. węgiel z kości i proszek wapienny. Próby, robione w tej mierze u P. *Wsiewołodzkiego*, obiecują naysposobniejszy skutek, i wielki przybył w ilości soku. W tych próbach, na 10 pudów buraków brano $3\frac{1}{2}$ funta wapna. Prof. *Szczegłow* próbując mechanicznego dobywania stearyny, także się przekonał, iż mechaniczne przymieszki istot twardych do śliskich, niekiedy bardzo są przydatne w wygniataniu tych ostatnich.

5. *Doprowadzanie soku burakowego do ustania się.*

Doprowadzenie soku do ustania się, czyli

pierwsze odłączenie od niego obcych cukrowi istot, jeszcze się dotąd uskutecznia trzema sposobami; ale te sposoby, w ostatnich czasach, bliżej zostały poznane i udoskonalone. P. *Dubrunfaut* opisuje szczegółowo uczynione przezeń odmiany, w których układzie za nim pójdziemy.

a) *Sposób kolonialny.*

Sposób ten, jak wiadomo, zasadza się na użyciu samego tylko wapna. Przekonano się teraz, że ten sposób jest dobry, gdy się używają buraki, w których niewiele znajduje się soli, mających za zasadę potaż. Doświadczenia P. *Clemendeau*, światłego fabrykanta francuzkiego, tudzież P. *Dubrunfaut*, wielce objaśniły zdarzenia korzystnego jego użycia. P. *Dubrunfaut* mniema, że sposób ten, jest dogodnym w użyciu buraków, zbieranych na gruncie żyznym i dobrze ugnojonym, który zwykle zawiera wiele soli ammoniakalnych roślinnych. Wapno, wsypane do soku z takich buraków, osadza cząstki organiczne, a oraz z wielą kwasami roślinnemi, które w burakach były połączone z potażem i ammoniakiem, formuje sole nierozpuszczające się. Dla tego to, w soku ustałym, mogą być dwa wolne alkali. P. *Dubrunfaut* przekonał się nadto, że bardzo często jest w nim i wapno. Je-

żeli w takim soku panuje ammoniak, a potaż w zbyt małej jest ilości, natenczas nie należy przydawać doń kwasu siarczanego, boby ten, w czasie zagęszczenia soku, uformował siarczan ammoniakalny; a zbytek kwasu tej soli może razem wyłączyć wiele innych kwasów z soli, rozpuszczonych w soku. Temi zaś kwasami są: jabłkowy, pektyczny, wodosolny i częstokroć saletrowy, pochodzący z samychże buraków, a może i z użytego kwasu siarczanego nieczystego.

Gdy tak kwas burakowy ustaje się za pomocą samego tylko wapna, zawsze bywa bardzo alkalicznym; nie należy więc dodawać doń węgla, który służył już do klarowania jakiegokolwiek syropu: jak to czynią w niektórych fabrykach; przez to bowiem sok staje się bardzo zafarbowanym, i wczasie zagęszczenia gwałtownie się podnosi. Pochodzi to stąd, że alkali zastępują w węglu pochłonięte przezeń wprzód istoty farbujące (*), i że potaż, rozpuszczając białko, formuje z niem związek kleyki, który, wczasie zagęszczenia, podnosi się w postaci piany, i bardzo utrudnia warzenie syropów.

(*) Dosyć dawno już wiadomo było, że węgiel zwierzęcy wyłącza z wody wapno, które w niej było rozpuszczone. Teraz P. *Dubrunfaut* zapewnia, że węgiel ten wogólności łączy się z alkalami tak, jak kwasy. Owoż przyczyna, dla której alkali wyłączają z niego istoty farbujące.

Przywodząc do ustania się sok zapomocą wapna, obserwowano także, iż osad raz bywa w postaci płatków, to znowu z drobnych bardzo cząstek złożony. P. *Dubrunfaut* przekonał się, że jedną z przyczyn tej postaci osadów, jest stosunek wody, zawartej w mleku wapienném, które się wlewa do soku, wówczas gdy ma się ustawać. Jeżeli ten stosunek jest zawielki, osad utrzymuje się w płynie. Gruzelki, pozostające w soku od wapna, zawsze kryją wewnątrz wapno, które nie działało, tak, iż je można porównać do gruzełków, powstających z białka w czasie klarowania; okrywają one i zabierają z sobą to wszystko, co sok miał w sobie nierozpuszczonego w czasie ich powstawania. Zanotujemy sobie ten skład gruzełków; gdyż nam snadno posłuży do objaśnienia innych fenomenów.

Wapno dodaje się zwykle do soku, ogrzanego do 70 lub 85° term. setk.; wszakże można go używać i przedzey, do zimnego nawet soku; trzeba tylko wówczas, kiedyniekiedy mieszać płyn, aby niedać osadowi opaść na dno kotła, i doń przyłgnąć. Po dodaniu wapna, ogrzewają zazwyczaj sok do zawrzenia; można go atoli odstawić od ognia i przedzey, skoro będzie postrzeżono, że się ustał. P. *Dubrunfaut* gasił ogień, bez żadney szkody, nawet w 85° term.

setk., i uważał, że sok w tym razie miał kolor nieco światlejszy. Wsypywał też niekiedy do soku, na każdy hektolitr (8 wiader) po 500 grann (1 funt 7 łótów) świeżego węgla zwierzęcego, aby uczynić osad gęstszym, i ułatwić precypitacyą.

P. *Dubrunfaut* radzi znowu, używać do oczyszczenia soku burakowego, wapna gaszonego i przesianego, dla uniknienia wpływu istot obcych i źle wypalonych cząstek kamienia wapiennego, które zawsze znajdują się w wapnie niegaszonym. Według niego, najlepiej wapno gasić, zanurzając wypalone kamienie, w koszach, do wody, i trzymając je w niej póty, póki nie przestaną wsiekać tego płynu; a rozsypany wodnik wapienny, czyli wapno gaszone, pakować należy do beczek, i ochraniać od wpływu powietrza. Waga wapna gaszonego, ma się do wagi wapna niegaszonego, jak 4 : 3.

Sposób kolonialny oczyszczania soku burakowego, u niewielu fabrykantów jest w użyciu; a i ci, uzupełniają go zapomocą kwasu siarczanego. Bo chociaż tym sposobem otrzymuje się piasek gruboziarnisty, kulkowaty, który chętnie kupują do rafinerii; jednakże piasek ten ma zawsze osobliwy zapach, a patoka z niego, otrzymana w rafinowaniu, ma smak bardzo nieprzyjemny. Zdarza się także, że gdy wapno uwolni z so-

ku znaczną ilość potażu, natenczas syrop źle się klaruje; gdyż potaż formuje z białkiem istotę kleyką rozpuszczalną. W takim razie wypada, albo zgoła do klarowania nie używać białka (krwi, lub białka z jay) albo nasycać alkali kwasem. Z niewielką ilością potażu, syrop czasem dobrze się klaruje; lecz utaja kombinacją kleyką potażu z białkiem: i dla tego, przy końcu warzenia, zaczyna się tak pienić, że parować prawie przestaje. Można i w tym przypadku przywrócić należyte wrenie, ostrożném dodaniem kwasu siarczanego.

b) *Sposób francuzki.*

Sposób ten, naywięcey używany, jak wiadomo, zasadza się na wlaniu, po wapieniu, do kotła, w którym się sok oczyszcza, kwasu siarczanego. W dawniejszych jednak opisaniach jego, odkryły się, po bliższém porównaniu z własnościami soków, znaczne uchybienia; a przynajmniej, co do przerabiania buraków, zawierających sole ammoniakalne (wszystkie zaś buraki mniej więcej są takie), nieodzownie wymaga on innego trybu. Dawniej zalecano do sprawienia ustoin, używać naypierwiew wapienia, zupełnie tak, jakby tylko na tym jednym miano przestać działaczem.

Bardzo to jest dobrze, i nie należy tego

zaniedbywać; ale dodawanie później kwasu wymaga więcej baczenia. W pierwszym przynajmniej warzeniu cukru, nie trzeba wlewać kwasu do kotła. W istocie, nie masz przyczyny obawiania się wlewania kwasu do czystego soku, zlanego z kotła, po odbytém nań działaniu wapna: gdyż w nim, albo zgoła nie masz wapna, albo bardzo mało. Lecz, aby to dodanie kwasu sprawiło dobry skutek, potrzeba go tyle tylko dolać, iżby nasycić inne alkali, oprócz ammoniaku: ten bowiem uydzie z syropu dobrowolnie, przez samo działanie ognia, w czasie zagęszczania. Sposób, którego P. *Dubrunfaut* używał skutecznie, do oznaczenia owej ilości kwasu, jest następujący:

Dla oczyszczenia soku drogą precypitacyi, bierze on tylko wapno, i pierwszy kociel soku, który już dał ustoiny, koncentruje, (nie dolewając kwasu), do gęstości, jakiej potrzeba w klarowaniu, to jest do 28^o areometru Bomego (*Beaumé*), w stanie gorącym. Naówczas wszystkie prawie ammonijak, który był w soku, ulatuje z niego, a alkaliczność soku zawisła tylko od potażu; wtedy wlewa doń P. *Dubrunfaut* rozwiedzionego kwasu siarczanego tak, iżby tylko pozostał mały zbytek alkali, i uważa ilość wlanego kwasu. Oznaczywszy tym sposobem tę ilość, nie ma już za-

dnej przeszkody w dolewaniu kwasu do soku wówczas, kiedy się ten przelewa do kotła zgęszczającego. Tak więc można być pewnym, że amoniaku ledwo mała ilość połączy się z kwasem, i że dla tego sok nie stanie się kwaśnym, ani w czasie zagęszczania, ani też w czasie warzenia.

W przewlekłych robotach, dobrze jest ponawiać kiedyniekiedy koncentrowanie kwasu, i nasycać nim alkali, przy zgęszczaniu potrzebném w czasie klarowania, aby się zapewnić, azali dostatecznym jest jeszcze użyty stosunek kwasu. Takowa proba jest nieodzowną, gdy się odmieniają buraki. Kolor syropu brunatny, przeszkadza w tym razie obserwacyom, robionym za pomocą istot probierczych kolorowych, w celu doyscia stopnia nasycenia alkali; wszakże, by tego uniknąć, można rozlać syrop małą ilością wody. Wreszcie, nabywszy wprawy w nasycaniu, można je uskutecznić przez przybliżenie, próbując syrop smakowaniem; *P. Dubrunfaut* przynajmniej zapewnia, że się mu często udawało tym sposobem, dosyć dobrze zamieniać potaż w sól obojętną, gdy, robiąc doświadczenia przy świecy, nie mógł z pewnością użyć istot probierczych kolorowych.

Oznaczona w ten sposób ilość kwasu, bywa dosyć rozmaita; należy zaś uczynić tu

uwagę, że chociaż przy końcu robót fabrycznych potrzeba bywa użyć wielkiej ilości wapna, atoli w tym razie przydatny stosunek kwasu staje się mniejszym. Fenomenowi tego inaczej wytłumaczyć nie można, jak przypuszczając, że w konserwowanych długo burakach, powstaje amoniak. Po wielu fabrykach, gdzie nie oznaczano proporcji kwasu z taką ścisłością, jak się wyżej powiedziało, obserwowano także, iż ku końcowi robót potrzeba więcej wapna a mniej kwasu.

P. *Dubrunfaut* uważał, że przemiana siarczanu amoniakalnego w sól kwaśną, nie dozwala nasycać tego alkali kwasem, przed warzeniem syropów; lecz zdarza się niekiedy, iż siarczan amoniakalny, kwaśnieje w gotowaniu syropu, a nawet przy końcu tego gotowania. Syrop wówczas łatwo się warzy; ale nabiera koloru brunatnego, i smaku przypalonego cukru, a źle się krystallizuje. Piasek, otrzymany z takiego syropu, ma wszystkie wady cukru, pochodzącego z kwaśnych warów. Gdy potrzeba było poprawić kwaśny syrop w czasie zagęszczania, klarowania lub zagotowywania; wówczas P. *Dubrunfaut* używał do tego skutecznie, krystallizowanego węglanu sody. Sól ta wtenczas mianowicie lepszą jest od wapna, gdy potrzeba poprawiać

kwas w czasie warzenia; lub kiedy trzeba poprawić syrop skwaśniały, mający się przygotowywać.

Przyczyny, które skłoniły P. *Dubrunfaut* do używania kwasu siarczanego w czasie koncentrowania, nie zaś w czasie oczyszczania syropów przez precypitacyą, są następujące: a) Gdy się dolewa kwasu do kotła, w którym sok osiada, postrzega się, że do jedney i teyże proporcyi wapna użytego, potrzebne bywają różne ilości kwasu, dla zobojętnienia syropu. Ta niejednostayność miary, nie inaczey poymować się daje, jak tylko przez nierówne rozdzielenie użytego wapna, i utajenie się twardych jego części w gruzłach osadu; dla czego też części te, od działania kwasu są zasłonięte. b) Nalewając kwasu do soku osadzonego wapnem, i nieczysto zlanego, t. j. zmaczonego osadem, i to dolewanie kontynuując do miernego nasycenia, osad znika, nawet w stanie oziębienia; stąd wniesć należy, że kwas może znowu rozpuszczać część osadu: a to nawet może następować, lubo w słabszym stopniu, przed zupełném jeszcze nasyceniem. c) Do kotła, w którym się sok ustaje, bywa potrzeba dolewać kwasu, dwa razy, albo blisko tego, więcej, niżli do kotła, gdzie się zagęszcza; dla tego w pierwszym razie, musi być nadpotrzeby wydatek kwasu, a ró-

źnicę tę, można objaśnić działaniem kwasu na osad, i t. d. d) Sok oczyszczony wapnem nie daje osadu z kwasem siarczanym, jak niektórzy twierdzili, przypuszczając w takim soku przytomność wapna; z tego więc względu, niemasz żadney przeszkody.

(*Dokończenie nastąpi.*)

RZUT OKA NA PRZEDNIEYSZE WYNAŁAZKI
W RZECZY FABRYK, RZEMIOSE I GOSPO-
DARSTWA WIEYSKEGO, *uczynione*
w ciągu drugiej połowy r. 1828 i
pierwszej połowy r. 1829.

A) Co do fabryk i rękodzieł:

Mamy już mnóstwo sposobów robienia węglańu ołowiu (cerussy); lecz teraz P. *Ham*, zaczął wyrabiać go na wielką skalę, w izbach ceglanych, czworokątnych, mających ściany obite blachami metalicznemi, przedzielonemi od cegieł warstwą tłuczoney kory dębowey, którą takż uścieta się podłoga; w takiey izbie, ustawują się blachy pionowo, w kilka rzędów, tak oraz, iżby jedna drugiey nie dotykały; lecz aby między niemi para wolno przechodzić mogła. Na podłodze znajduje się rura parowa, spiral-

na, która izbę ogrzewa; ocet wchodzi do izby drugą, z boku przyprawioną, rurką, i rozlewa się po podłodze, gdzie też paruje; a po ukończeniu roboty, inną rurką wycieka.

W Anglii, na wyrobach fajansowych, dają czasem polewę metaliczną, sposobem następującym:

1) *Platynową*: Platyna rozpuszcza się w kwasie saletrosolnym, mocno ogrzewanym; potem roztwor ostudzony zlewa się, i kroplami wpuszcza się doń, przy ciągłym mieszaniu, czysta żywica, póki wszystko przyzwoitey nie nabierze gęstości.

2) *Złotą*: Rozpuszcza się złoto w kwasie saletrosolnym, przy pomocy ciepła; a gdy roztwor ostygnie, dodaje się bardzo małą ilość cyny; osobno zaś przygotowuje się balsam z terpentyną, i wpuszcza się do roztworu złota, kroplami.

Zamiast *indychtu*, Raymond, proponował sposób farbowania sukien *farbą berlińską*: sukno, albo wełna, kładzie się na-przód do roztworu winosiarczanu żelaza, a potem do ciepłego roztworu wodosinianu potażu, albo do kwasu wodosinnego. Tym sposobem ofarbowane sukno, lub wełna, uwalnia się od zbytecznych cząstek sinka, przez folowanie z mydłem, a nareszcie przez wypłókanie w zimney wodzie ammonia-kalney.

Do prania sukien, Beyt, wynalazł szczególną maszynę, czas bardzo skracającą: jest to wielka kadź czworokątna, nad którą osadza się kilka gładkich walców drewnianych; z tych dwa spodnie i jeden wierzchni, w ruch są wprowadzane. Dwie połowy sukna, nieco zwinięte, wkładają się pomiędzy walce spodnie, i po końcach zszywają się z sobą; za poruszeniem walców dolnych, wchodzi do wody, namakają, a od ciśnienia walców, pozbywają się jey razem z brudem; woda brudna spływa do osobnego naczynia. Dla nadania zaś suknu glansu, Żurden, używa pary, w aparacie zamkniętym, gdzie ta, przejąwszy sukno, rozpuszcza substancję tłustą; poczem sukno piorą i gładzą szczotkami. Sukna wyprane nawijają się na walce, i znowu wystawują się na działanie pary: co im nadaje piękny glans, a kutner tak mocno przylega, że i po wyschnięciu toż zachowuje położenie.

Zwyczajnym sposobem ciągną się dróty przez otworki, w tablicach metalowych; lecz że te otworki, prędko od tarcia stają się nierównymi, przeto Brokedom, umyślił robić drótownice z twardych kamieni, jakimi są: rubiny, szafiry i chryzoberylle, przez otworki których, rzeczywiście drót równiey wyciągać się daje.

Langton, podał nowy sposób suszenia

drzewa na różne budowle i wyroby, za pomocą wody gorącej. Bierwiona wkładają się do walców żelaznych zamkniętych, do których stosuje się pompa ku wyciąganiu powietrza; same zaś walce wstawują się do kotłów z wodą gorącą; tym sposobem wysuszone bierwiona, nie mają cale tych wad, jakie się okazują w suszonych trybem zwyczajnym.

Bracia Offenheimerowie w Wiedniu, wyrabiają z lakmusu, farbę, nieustępującą koszenilli. Lakmus utarty na proszek, nalewa się wysokiem 36-stopniowym; potem zwolna ogrzewa się do zawrzenia, przy ustawiczném mieszaniu; roztwór cedzi się; pozostała na cedzidle massa obmywa się wodą, i suszy się na słońcu lub w ciepłym mieyscu; massa ta ma piękny kolor.

Hermbstädt podał sposób pędzenia wyborney wódki z kartofli. Naprzód oparzają się kartofle, potem gorące rozcierają się, kładą do zaciernicy, i nalewają się wodą; kadź przykrywa się i zostawuje w spokojności; bierze się słodu żytniego 36ta część względem kartofli, zalewa się wodą gorącą, i zostawuje się, póki nie ostygnie tak, iż będzie tylko letni; wówczas dodać potrzeba do tego słodu 45tą część drożdży, a wszystko wymieszane, zostawić w spokojności. Słod ten mieszają z kartoflami i wodą, i do-

puszczają go do fermentacyi. We 48 lub 60 godzin, kończy się fermentacya, a rozpoczyna się pędzenie; dające mocney wódki, na każde 100 funtów kartofli, po 3 piny. Jeżeli przefermentowana massa, będzie przetarta przez sito dróćiane, nim się nią nabije kocioł, wówczas wódka wywdzie i czystsza, i przyjemniejszego smaku, jako też zapachu.

W Anglii, zaczęto robić barwiczkę (rumienidło) naynieszkodliwszą, z rośliny *Serratula scariosa*, pochodzącey z Ameryki północney, tudzież z krokoszu (*Carthamus tinctorius*), który się uprawia podobnie w Rosyi południowej. Z tej rośliny biorą kwiaty, przemylwają w wodzie póty, póki jey farbować nie przestaną, i dopiero suszą. Kwiatu tego bierze się łót, nalewa się pintą wody, w której rozpuszczono pierwey żółtnik sody, i zostawuje się wszystko, na niejaki czas, w spokoyności; potém zlewa się woda, i dodaje się do niej 2 łóty kredy francuzkiey (talku), utartej na proszek; soda zabiéra pierwiastek farbujący, a kreda zostaje białą. Lecz wpusciwszy do tego roztworu nieco weynszteynu lub kwasu cytrynowego, kwas ten łączy się z sodą, farba oddziela się, osiada na dnie, i łączy się z krédą; tę więc zbierają i suszą.

W Anglii także zaczęto używać polewy

na naczynia kamienne, bez ołowiu, robionej temi sposobami:

- 1) Biorą 4 części prażoney sody i 5 części piasku białego, przemywają, ucierają, i zmieszawszy, wsypują do tygla wytrzymałego, który wewnątrz powinien być oblepiony krédą; mieszanina ta stawia się na tęgim ogniu, w którym stopiona, daje pewny gatunek szkła; to, na mialki proszek utarte, używa się do dawania polewy.
- 2) Biorą 52 części szkła, 16 boraxu, 3 weynszteynu; wszystko to, powyższym sposobem topią; borax zaś wprzód prażą.
- 3) Biorą 15 części sody, 19 piasku, który wprzód potrzeba rozpalić do czerwoności, i wsypać do wody zimnej; potem utrzyć na proszek i stopić z sodą.
- 4) Biorą 18 części wyprażoney sody, 17 piasku, 10 gliny białej, i wszystko razem topią.
- 5) Biorą 5 części wyprażoney sody, a 4 piasku kwarcowego; wszystko to razem topią.
- 6) Biorą 1 część pumexu, utartego na proszek i stopionego z $\frac{1}{16}$ proszku manganowego.

Mamy już wiele sposobów oczyszczania miodu; w roku zaś zeszłym, nowy jeszcze sposób podał aptekarz Menchacci.

Miesza on miód z trzecią częścią wody, warzy go, i dodaje doń cokolwiek tego odwaru galasu; w mieszaniu tey powstaje mnóstwo pływających płatków, które narzecie opadają na dno naczynia; wówczas miód przeciedza się przez sukno, i paruje się dopóki potrzeba; tym sposobem otrzymuje się miód nayszystszy, z naypodlejszego. Pospolicie 4 lub 5 zołotników galasu, wystarcza do oczyszczenia 10 funtów miodu, wagi aptekarskiej.

W Anglii, zaczęto robić kley taki, iż sklezione nim rzeczy nie rozklejają się w wodzie; na ten koniec, karuk zwyczajny moczy się w wodzie do napełnienia; potem rozpuszcza się w oleju lnianym, za pomocą słabego ogrzania. Skoro się zupełnie w oleju roztworzy, używają tego kleju do spajania zwyczajnym sposobem; wysycha on prawie w mgnieniu oka.

W październiku r. 1828 spuszczone na wodę, w Anglii, pierwszy okręt żelazny, zbudowany w fabryce Lerda, mający długości 60 stóp, a podnoszący 90 beczek.

Machiny parowe coraz bardziey się doskonala, urządzają w rozmaity sposób, i do różnych potrzeb. Opatrują niemi teraz nie tylko fabryki, ale i okręty, łodzie, powozy, i t. d. Zastępują zaś one nie tylko siłę ludzką, końską, wiatru, lecz i prochu. Niebez-

pieczeństwa, pochodzące z ich rozrywania, usunięte zostały wielą, dowcipnie wymyślonymi sposobami, a mianowicie tém, że im teraz dają kształt rur, i t. d.

B) Co do gospodarstwa wiejskiego.

Sadza zawiera w sobie bardzo wiele amoniaku; dla tego więc zwróciła na się uwagę Agronomów. Teraz zaczęto jej używać zamiast nawozu, posypując nią łąki, z początku zimy; szczególnie służy ona nizinom i miejscom mokrym, gdzie mech wyniszcza.

Liczne i wielokrotnie powtarzane doświadczenia Raymonda z rozmaitemi nasionami zbożowemi, kokorycą, kartoflami, i t. d. przekonały go, że nasiona te, gdy będą wprzód moczone w chlorynie; i prędzej doyrzewają, i dają trzy lub cztery razy więcej plonu, niż ze zwyczajnego posiania. Moczą się one ze 12 godzin w wodzie rzecznej lub źródlanej, byle nie studziennej; potem do każdego funta wody, wpuszcza się 14 lub 15 kropel solucyi chloryny; mieszaninę tę porządnie wymieszać potrzeba; a po 6 godzinach moczenia, na słońcu, wyrzucają się nasiona na płótno, i potem się sieją; pozostała zaś woda wylewa się na zasiew.

We Francyi odkryto, że dla odjęcia mięsu twardości, czyli dla zrobienia go miękkim i delikatnym, potrzeba to mięso, jakiegokolwiek było, uwinąć w białą chustę, i położyć wieczorem, na całą noc, w miejscu ciepłym; tym sposobem, nazajutrz, mięso stanie się bardzo delikatnym.

Lampadius radzi, szynki, i t. p. wędliny, zamiast długiego wędzenia w dymie, smarować kwasem ognio-drewnym, po wyjęciu mięsa z rosółu; lecz Francuzom nie podobał się smak nieco ściągający tym sposobem przyprawionego mięsa.

Oliwokrzew wązkoliści (*Eleagnus angustifolius*) rosnący też w różnych miejscach Rossyi, posłużył Madiotowi do robienia bardzo smacznego likieru, w ten sposób: Na wiosnę moczą się kwiaty z tego drzewa, w wysoku, przez cztery lub pięć tygodni; potem cedi się płyn i osładza się cukrem. Likier ten, ma kolor czerwony, a zapach bardzo przyjemny.

Do mnóstwa sposobów, używanych celem zapobieżenia włożeniu niektórych owadów na drzewa owocowe, Bergmann przydał jeszcze nowy. Mięsa on trzy części żywicy i jedną część terpetyny z żywym srebrem i łojem. Nasmarowanemi tą mieszaniną sznurkami obwiązują się drzewa u dołu.

We Francyi rozmnożono nowy rodzaj sałaty: *Nasturtium indicum*, *DECAND.*, sprowadzoney przed kilką laty z wyspy Francuzkiey. Posiada ona w wysokim stopniu własności przeciw-skorbutyczne i czyszczące krew; liście zaś ma delikatne i nie tak ostrego smaku, jak inne rzeżuchy; a nie lęka się mrozów (francuzkich).

O ROBIENIU CEMENTÓW DO TERRASSÓW I PODŁOG, przez *P. Puymarin*.

Nie mam zamiaru mówić o własnościach różnych cementów wapiennych, dotąd znanych i przez wielu autorów opisanych: uczynię tylko uwagę, że dobry cement (zaprawa wapienna), powinien być twardy, zbity i wody nieprzepuszczający. Dla zrobienia takiego cementu, potrzeba było użyć rozmaitych istot, które połączone z roztworem wapiennym, prędko wciągają w siebie wilgoć zbyteczną i zmieszany z sobą cząstkom wapiennym udzielają kwasu węglowego, nieodbicie potrzebnego do zamienienia wapna w mocny kamień wapienny.

Tym celem używano dotąd, jako istot zasadowych wszystkich cementów, lawy szklistej, naturalnej i sztucznej puccolany i żużli żelaznych, cegły tłuczonej, popiołów z kości, i t. d. i robiono z nich ce-

menty mniej więcej mocne. Takie cementy są bardzo dobre dla południowych stron Europy, gdzie mało bywa deszczów: bo nie ulegają wilgoci z atmosfery, i mróz im nie szkodzi.

Cementy włoskie, hiszpańskie, afrykańskie i innych krajów ciepłych, mają wszystkie przymioty, jakich tylko w tych krajach żądać można; ale w naszych stronach dżdżystych i podlegających tęgim mrozom, takie cementy nie są przydatne; lecz powinny jeszcze mieć własność szczególną, *nieprzenikliwość*, żeby nieprzepuszczały wody i opierały się mrozom. Cementy robione z ciał gębczastych, tej własności mieć nie mogą; latem są one dość twarde i mocne, ale deszcze jesienne przenikają je i w proch zmieniają tę masę, która wprzód zdawała się być najmocniejszą.

Wynalazcy najlepszych cementów, doświadczyli tej niedogodności w naszym klimacie zimnym i wilgotym, dla tego, iż nie mieli na uwadze istotnego ich przymiotu, *nieprzenikliwości*. Już i w starożytności wiedziano o potrzebie użycia do cementów przymieszki ciał tłustych czyli olejnych. *Pliniusz* i *Witruwiusz*, radzą używać osadu oliwy i nawet samej oliwy; ale gdy te, same jedne będą użyte, chybi skutek żądany. Oliwa bowiem, łącząc się z wapnem

cementu, wyda ciało mydlaste; które się w wodzie rozpuszcza, a osad oliwy zawiera w sobie wiele istoty kleykiej, którą także woda rozpuszcza i unosi. Żeby ściany wewnętrzne i dna wodociągów zachować nieuszkodzonymi i nieprzenikliwymi od wody, używane były ciała smolne, a szczególnie smoła rzadka. Przyszło mi na myśl zalać cement smołą gorącą, która łatwiej wsięka w jego szparę i czyni go dla wody nieprzenikliwym. Ale tu się napotyka nowa niedogodność: smoła bowiem w letnie upały rozpuszcza się, a nawet rozpływa. Dla zapobieżenia temu, umyśliłem na wierzch smoły nasypać wapna tłuczonego, które, łącząc się ze smołą, robi na cemencie nową zwierchnią warstę cementu, podobnego do znajomego u Rzymian pod nazwiskiem *malty* (*maltha*).

A tak, cała moja tu zasługa na tém zależy, że pierwszy zacząłem używać ciała smolnego, z łatwością wsiekającego w pory cementu, a przez ich zaklejenie nieprzepuszczającego wody.

Opiszę tu sposób, podług którego robię mój cement; lecz naprzód winienem uczynić uwagę, że sposób robienia cementów, nie może być jeden powszechny i nieodmienny, dla tego, iż nie wszędzie jednako-

wych są przymiotów, kamień wapienny i piasek.

Stądto budowniczy, powinien bacznie rozpoznawać skład wapna, którego ma użyć, oraz czystość piasku lub innych materiałów krzemiennych; oprócz tego, należy mu jeszcze miarkować ilość materiałów, w skład cementu wchodzących, jaka się najlepszą okaże.

Zwyczajny sposób robienia cementów na tém zależy, iżby puccolanę, cegłę i żuźle, utłuc na miarki proszek i przesiać. W istocie, potrzebne to jest do takich cementów, które się nie mają zalewać smołą: bo przez to powierzchnia ich będzie gładszą, i nie tak snadno wodę przepuszczają; ale za to drugiey nierównie większey podlegają wadzie, że wysychając pękają. Wolny jest od tego cement, robiony podług mego sposobu, dla tego, iż używam wszystkich materiałów w stanie mocnym, grubo utłuczonych, w ułamkach dochodzących ziarn zboża, a czasem i grochu. Takowe ułamki bywają bardzo niegładkie, kątownate i z wydrążeniami: wapno wypełnia wszystkie między niemi mieysca próżne i wydrążenia, a przez to łączy te materiały w twarłą masę, która nie pęka. Wapno przezemnie używane, otrzymuje się z mocnego białego kamienia wapiennego, dobywanego

w bliskości Kazery, w departamencie wyższej Garony. Wapno to roztwarza się z mocnym syczeniem i ciepłem, a będąc odgaszonym, formuje z wodą miękki biały roztwor, bez najmniejszego przymieszania cząstek krzemiennych, przybiera znaczną ilość piasku i innych materyałów; jednakże na wolnym powietrzu nie jest tak mocne, jak wapno suche, które się robi z marglu, zawierającego w sobie mnóstwo twardych szklistych glinianych cząstek, co robi je twardszym na wolnym powietrzu i pod wodą. Do tego wapna, które się w tamtych stronach zowie *bureckiem* (chaux de Bourret) mało potrzeba piasku; bo zawarte w nim twarde i szkliste cząstki ziemne, tworzą z niem już i tak twardą mieszaninę, czyli pewny gatunek cementu. Dla tey przyczyny wapno to, będąc zmieszane z wodą, wkrótce twardnieje jak kamień.

A tak używane przezemnie wapno, jest zupełnie czyste bez żadnego przymieszania obcych cząstek, atoli na wolnym powietrzu nie bardzo jest mocne.

Doszedłem, że dla połączenia materyałów wchodzących w skład cementu i nadania mu największej twardości, dosyć jest jednej piątej części wapna. Takim sposobem zrobiłem na daszku jedney budowy przed 200 laty wystawionej terras, 40 są-

żni kwadratowych, który wytrzymał już 4 ostre zimy i gorące lata, a jeszcze i teraz trwa, bez najmniejszego uszkodzenia, jak nowy.

Jedney tylko nie zachowałem ostrożności, która mnie długi czas kłopotowała, to jest: nie utłukłem wapna przed jego użyciem. Prawda, że wapno rozpuszcza się na koniec w wodzie, lecz ponieważ niektóre kamienie-wapienne bywają mniej od innych wypalone, przeto mocne kamyczki nie rozpuszczają się w wodzie, i tego przepuszczają wilgoć. Kiedy zaś są zmieszane ze żwirem i innemi materyałami krzemieniami, wten czas po kilku dniach, cement pęka i rozpada się na drobne kawałki.

Weź dwie miary żwiru rzeczno- dobrze wymytego, albo cegły tłuczoney wielkości orzecha, dwie miary dachówki i żużłów żelaznych dobrze utłuczonych, jedną część piasku rzeczno- czysto wymytego, i jedną część wapna *kazerskiego* świeżo wypalonego i miałko utłuczonego.

Zrób z piasku koło i w środek niego wsyp wapno: rozprowadź je wodą i dobrze mieszaj, póki zupełnie nie rozmoknie; zostaw tak przez trzy godziny, żeby się zupełnie rozpuściło: wtedy mieszaj do niego po trochę piasku, żwiru, żużłów i dachówki, żeby wszystkie te materyały jak naley-

piey były zmieszane i z sobą połączone: kiedy już roztwór będzie gotowy, wsyp do niego około 8 garcy wapna świeżego niegaszonego miałko utłuczonego: roztwor zrobi się bardzo gęstym, tak, że trudno go będzie mieszać; wtenczas wley do niego nieco mleka wapiennego.

Tym sposobem robię cement.

Używa się on dwojako, albo na wierzch albo pod spod pomostu. W pierwszym razie będzie z początku daleko mocniejszym i trwalszym od ostatniego, bo ten ostatni deszcz przepuszcza, lecz i on z czasem staje się zupełnie mocnym i trwałym.

Mając robić terrass na pomoście drewnianym, wtenczas, dla ochronienia drzewa od gnicia, potrzeba naprzód pokryć go gliną z piaskiem i wodą zmieszaną, a gdy ta wyschnie, nakładać na wierzch jey tynk, dając mu taką pochyłość, żeby woda spływać mogła. Tynku tego wygładzać nie trzeba, owsem, jeżeliby był gładkim, należy go zrobić chropowatym, przez podziurkowanie.

W miesiącu lipcu, kiedy oba te tynki zupełnie wyschną, nakłada się wyżej opisany cement pasami szerokimi od dwóch stóp: do tego dość jest dwóch robotników.

Warsta cementu powinna być grubą od $2\frac{1}{2}$ do 3 cali; przed nakładaniem zaś jego, należy tynk oblać mlekiem wapiennym

i szczerlnie przybijać cement kielnią, żeby jak najlepiey do tynku przystał: potém wygładzić go tąż kielnią, zmaczając ją nieco w wodzie. Nakoniec potrzeba ubić cement, żeby grube jego cząstki wcisnąć i zrobić powierzchnią jego gładką. Skończywszy pas jeden, zaczynać tymże sposobem drugi, uważając jak naysilniey, żeby oba pasy szczerlnie się z sobą łączyły w jedną masę,

Ten cement wysycha bardzo prędko i w godzinę może już wytrzymać mocne ciśnienie. Jednakże zostawić go potrzeba przez 7 lub 8 dni. Potém zmoczywszy go lekko, ubić i wygładzić kamieniem płaskim albo walcem. Ta ostrożność wielce jest potrzebna, bo moc cementu od tego jedynie zależy, z jaką starannością był on ubity i wygładzony. Terrass tym sposobem urządzone, bywa nadzwyczajnie trwałe i mocny.

Gdyby się lepiej udało, należy robić terrass w wielkie upały miesiąca lipca, ażeby zbyteczna woda mogła się lepiej ulotnić, i żeby terrass miał czas do zupełnego wyschnięcia przed nastąpieniem deszczów jesiennych. Przy końcu sierpnia, roztop smołę tak, jak się to robi do smolenia okrętów i gorącą, za pomocą dużych szczotek, wymaż powierzchnię cementu. Ale ponieważ smoła latem się rozmiękcza, i nie można byłoby chodzić po niej, przeto zaradz temu nastę-

pującym sposobem: — Weź wapna zgaszonego na wolném powietrzu, utłucz miałko, posyp na powierzchnią smoły, i zmieć to, które nie przystaje. Wapno połączywszy się ze smołą, utworzy ciekłą warsteczkę cementu, podobnego do rzymskiej *malty*. Pierwszych dni października, można położyć nową warstę smoły i wapna.

Drugi sposób używania cementu, jest ten: żeby nakładać go prosto na tynk pomostu, a potem uślać go cegłą. Mam dwa takie terrassy, długie na 15, a szerokie na $1\frac{1}{2}$ sążnia, które w rzeczy samej są nadzwyczajnie mocne i trwałe. Prawda, że nie tak piękne, jak te, w których cement na wierzch cegły jest nałożony; jednakże wytrzymują wszelki ciężar i tarcie.

Dawszy na wierzch pomostu tynk zwyczajny z gliny i piasku, pokryj go cementem na 4 cale grubo i ubij mocno; dodaj żwiru nieco grubszego do tego, jaki się używa do cementu, i wapna w proporcji; potem ubij dobrze cement szlagami i daj wyschnąć przez miesiąc. Po czém zlawszy powierzchnię mlekiem wapienném, uścielaj cegłę z dobrém wapnem i piaskiem.

Cegły nie trzeba okrzesywać i równać. Postrzegłem, że gdy cegła jest okrzesana, wtenczas traci moc swoją: bo okrzesawszy wpół szklistą jej powierzchnię, staje się

kruchą i łatwo przepuszczającą wilgoć i mróz, od czego prędko się rozpada. Dla tego nie należy okrzesywać brzegów cegły, ale starannie napełniać szpary między niemi będące, dobrą zaprawą wapienną, wciskać ją mocno i wyrównać kielnią, a potem zalać smołą.

Urządzone tym sposobem terrassy, z początku przepuszczają małą ilość wody, ale potem ta woda nabrawszy cząstek wapiennych, zapełnia pory cementu, i wtedy on już nie przecieka. Takie terrassy bywają nadzwyczaj mocne, a zrobienie ich bardzo tanie. Cementu tego najlepiej jest używać na podłogi w izbach. (*)

Do tego potrzeba kłaść cement na chropowatą ceglana podłogę, podziurkowaną głęboko na cal lub więcej. Można nie kłaść żwiru do cementu, a zamiast jego, przymieszać ułamków dachówki i żużliw żelaznych, grubo utłuczonych; potem ubić dobrze i wyrównać gładkim kamieniem. Gdy taka podłoga wyschnie zupełnie, nie przedzey, jak w miesiąc; wtedy można już pomalować i wywoskować, jak zwyczajną podłogę.

Zdaje się dosyć tego, do dania wyobra-

(*) We Włoszech, a osobliwie w Neapolu, w lepszych domach, podłogi robione są z cementu. Trwałe są one, gładkie i piękne, często się ozdabiają robotą mozaikową w rozmaite figury, co robi bardzo piękny widok.

żenia o robieniu i użyciu cementu. Lecz winieniem powtórzyć, że stosunek części, w skład jego wchodzących, nie zawsze może być jednostajny: w tym przypadku należy stosować się do przymiotu wapna i innych materyałów. Oblanie smołą, potrzebne jest jedynie, dla ochronienia cementu od wody, żeby ta nie mogła go przenikać, i naczey cement popada się od mrozu. *N. J.*

Rozmnażanie jęczmienia Himalayskiego w okolicach Sankt-Petersburga. Wydawca gazety handlowey, sprowadził był, w roku 1828, z fabryk nerczyńskich nieco nasienia jęczmienia himalayskiego, z kształtu bardzo do pszenicy podobnego, dla rozdania go w okolicach St. Petersburga, w celu probowania zasiewu. Przy końcu roku zeszłego, miał on szczęście otrzymać od P. Jenerał-porucznika M. K. Krzyżanowskiego, o urodzaju tey nowey w Rosyi rośliny zbożowey, co następuje: „Otrzymawszy od W. Pana w roku przeszłym 81 ziarn jęczmienia himalayskiego, posłałem z nich 75 do folwarku i kazałem posiać na nowo uprawioney pod ogród glianiasto-piaszczystey ziemi, która była ulepszona nieco raz jeden końskim nawozem, a pozostałe 6 ziarn posadziłem w ogrodzie jednego z moich znajomych. Zasiew był dość późny, i

dla tego większa część kłosów, przed czasem zwyczajnego zbioru, doyrzeć nie mogła; ztémwszystkiém otrzymałem plon bardzo obfity. W folwarku blisko połowa kłosów doyrzała i wydała ziarn do 11,000, w ogrodzie mniej jeszcze było doyrzałych kłosów, a wydały 3,380 ziarn, należycie doyrzałych, pełnych i zdatnych do zasiewu, nawet zdaje się buyniejszych od tych, które były zasiane. (29 września 1829.)”

Po upłynieniu dni 20, otrzymał wydawca w tymże przedmiocie jeszcze następne dodatkowe wiadomości. „Teraz przyjemno mi uwiadomić W Pana o zbiorze skończonym jęczmienia himalayskiego. Z kłosów pozostałych w ogrodzie na pniu, jako nie doyrzałych, po liście moim do W Pana, zebrałem jeszcze więcej 5,000 ziarn zupełnie doyrzałych. Azatém plon z 6 ziarn dochodzi do 8,500 ziarn. Nie widząc tego w naturze, w rzeczy samey trudno dać wiarę, ażeby z jednego ziarna mogło wyrość tyle zdzbieł z kłosami, ile ich było w samey istocie. Dla przekonania pсыłam W Panu sześć krzaków wyrosłych z 6 ziarn, między którymi znajdziesz W Pan krzaki mające od 70 do 80 zdzbieł, a które wszystkie były z kłosami.”

Uwielbiamy o tém rolników naszych, nie od rzeczy będzie wspomnieć, że próby za-

siewu tey rośliny zbożowey, robione przez naczelnika fabryk nerczyńskich P. Burnaszewa, w okręgu nerczyńskim i w Irkucku, przekonywają także o wielkiej jey płodności i przydatności do północnych klimatów rosyjskich. W N. 25 Dziennika rolniczego z roku przeszłego, uwiadomił P. Berg-Hauptmann Burnaszew, że on zasiał w roku 1828, w Irkucku, sześć zołotników jęczmienia himalayskiego we dwóch miejscach i otrzymał zupełnie dojrzałego nasienia sześć funtów: a zatem każdy zołotnik zasiewu, wydał 80 zołotników zbioru. Będąc posianym w dniach 4, 10 i 16 maja, dojrzał wszystek prawie razem około 20 lipca, to jest: raniey od ozimego żyta Irkuckiego: bo żyto tam nigdy nie dojrzewa przed sierpniem. Takowy jego pośpiech, podług bardzo słuszney uwagi P. Burnaszewa, daje powód do niewątpliwego wniosku, że ten jęczmień może bydź uprawiany i w takich miejscach, gdzie lato jest bardzo krótkie, i gdzie inne zboża dla zimna nie mogą dojrzewać. (*Съверн. Мы-павей.*) *N. J.*

O wpływie węgla drzewnego, na smak mięsa niektórych zwierząt. Podług zapewnienia jednego angielskiego gospodarza, smak mięsa młodych gęsi zna-

cznie się poprawia, gdy do karmu ich przydaje się gruby proszek węgla drzewnego, który chętnie jedzą. P. *Dingler*, wydawca znajomego Dziennika politechnicznego, mniema, że proszek ten możnaby z korzyścią dawać i starym czyli dorosłym gęsiom, a osobliwie tym, które się tuczą wytłoczynami, i kaczkom, których mięso często trąci rybim tranem. Przed ich biciem kilką tygodniami, potrzeba do karmu przydawać węgla. Mięso świń, osobliwie tych, które się karmią istotami żywotnemi, możnaby, zdaje się, także tym sposobem polepszyć. (*Bull. des sc. agricoles T. XI. pag. 70.*) *N. J.*

Krupy kartoflane podobne do ryżu. Pani *Szowo* robi w Paryżu krupy kartoflane podobne do ryżu, sposobem następującym: Oczyszczone zupełnie ze skórki i brudu kartofle, gotują się w wodzie i zostawiają na noc całą, a nazajutrz przecierają się przez rzeszotó mosiężne, z dziurkami okrągłemi, postawione nad blachą piekarską. Tym sposobem kartofla przechodzi przez dziurki rzeszota w postaci cienkich precików: napełnia się nią blach kilka, które się potem stawia do pieca piekarskiego, nagrzanego, jak do pieczenia chleba; kiedy preciki te wyschną, wyymują się i tłuką

w stepie na krótsze przeciki, a potem przepuszczają się grubo przez żarna, przesiewają przez rozmaitey gęstości rzeszota, dla oddzielenia krup różney wielkości. (*Journ. des connoiss. usuelles. 1829.*) *N. J.*

Nowy sposób zabezpieczenia młodych buraków od mszyc. Niektórzy obywatele kraju Noworossyyskiego, dla zabezpieczenia młodych roślinek buraków od mszyc, probowali siać rzędami naprzemian buraki i len. Zapewniają, że ten sposób udał się zupełnie. Len wzrasta prędzey od buraków, azatém mszyce na niego naprzód napadają, kiedy tymczasem młode roślinki buraków mają czas do nabrania tyle mocy, że już im potem owad ten szkodzić nie może. Życzyć należy, aby tego, tak prostego sposobu, zabezpieczenia młodych buraków od mszyc, doświadczano i w innych prowincyach rossyyskich. (*Gaz. Prz.*) *N. J.*

Cukier kartoflany krystallizowany. W niektórych dziennikach francuzkich z roku 1828 i 1829, umieszczona była wiadomość, że P. Mollera, właściciel fabryki wyrobów chemicznych w Poullie nad Saoną, potrafił otrzymać suchy cukier kartoflany w kryształach, podobnych do białego i nayszystszego *kandi*. Życzymy iemu

szczęśliwego powodzenia, bo to jest ważne odkrycie, tak dla gorzelnictwa, jako i dla wielu innych względów. I u nas w Rosyi znajduje się jedna (a może byź ich i więcej) fabryka cukru kartoflanego: ale ta dostarcza tylko na sprzedaż syropy, zresztą te syropy są bardzo dobre i zupełnie zadosyć czyniące różnym potrzebom gospodarstwa domowego. (*Сѣв. Мываеѣ.*) *N. J.*

Liście jasionowe, na karm dla krów doynych. W Pamiętnikach akademickiego Towarzystwa Sabaudzkiego (T. I. str. 18.), umieszczone jest doniesienie kommisyi wyznaczoney przez toż towarzystwo, do przejrzenia i sprawdzenia doświadczeniem rozprawy P. Francosa, o karmieniu krów doynych liśćmi jasionu pospolitego (*frêne commune*), w której twierdzi, że krowy, temi liśćmi karmione, dają więcej, jak zwyczajnie, mleka, lecz nie tak białego: że masło z tego mleka bite, jest od zwyczajnego gęstsze i żółtsze, oraz smaku bardzo przyjemnego, lubo czuć się daje zapach orzechów laskowych; że kiedy krowy wyłącznie temi się liśćmi karmią, wtedy smak orzechowy w maśle nadto jest mocny, i ginie tylko przez smażenie lub gotowanie; na koniec, że produkta z mleka, otrzymywanego z krów, karmionych, nie samemi tylko

liśćmi jasionowemi, nierównie są lepsze od produktów otrzymywanych z mleka krów samém tylko sianem karmionych. (S. M.) N. J.

Sposób wyprowadzania kurcząt z jay za pomocą ciepła wody. P. D'Arceť, sławny chemik paryzki, przejeżdżając w roku 1827 przez Chaud-Aigu w Cantal, opowiadał Panu Felgere, właścicielowi wanian, u tamecznych źródeł ciepłych, o sposobie, którym można wyprowadzać z jay kurczęta za pomocą sztucznego ciepła. Panu Felgere przyszło na myśl użyć do tego ciepła wanian ogrzewanych gorącą wodą mineralną. Doświadczenie pomyślnie mu się powiodło: wyprowadził bowiem znaczną liczbę kurcząt. Do połowy 1828 r., doświadczenie to było czterykroć powtórzone, a zawsze z pomyślnym skutkiem. Cała sztuka zależała na tém tylko, że w izbie, w której urządzona była wanna gorąca, stawiano kose ze świeżemi jajami i prawie codziennie ja te przewracano. Życzyć należy, żeby bliżsi gorących źródeł kaukazkich mieszkańcy nasi, korzystali z ich ciepła w przyspasabianiu dla swoich gości zdrowego i lekkiego pokarmu. (S. M.) N. J.

Farbowanie papieru sposobem tkalin. P. Mat, fabrykant holenderski, otrzy-

mał przywilej na farbowanie rozmaitego gatunku papieru, temiż sposobami, jakie się używają do farbowania tkanin, to jest, przez zanurzenie ich do wanny farbiarskiej, kiedy przedtém farbowano powiększey części papier, naprowadzając jego arkusze roz-tworem kolorowym. Zapewniają, że P. Mat, farbuje każdy papier bardzo prędko, jedno-staynie i równo. (*Bull. des sc. techn. T. XI.*) *N. J.*

Mydło przezroczyste czyli burszty-nowe. Mydło przezroczyste w wielkiej jest teraz modzie u nas i we Francyi: drogo się sprzedaje, lubo z istoty swojej powinno bydź tańsze od prostego mydła białego. Ca-ły sekret robienia go, zawisł, na rozpu-szczeniu mydła prostego w ogrzanym wy-skoku winnym. Oto łatwy sposób jego ro-bienia. Bierze się mydło czyste białe, i po-krajawszy na cienkie paski, suszy się i na proszek uciera. Półtora funta tego proszku wsypuje się do rądelka czystego (albo do metallovey lub szklanney miski), rądelek wstawia się do kotła lub garnka z wodą grze-jącą się, pilnując, ażeby ani kropla wody do niego się nie dostała; wlewają się potém do rądelka dwa sztofy ($\frac{2}{10}$ wiadra), wyskoku winnego od 36^o i zlekka się ogrzewa mię-szając pręcikiem szklannym lub czystym

drewnianym póty, póki się wszystko nie rozpuści, a potem wylewa się roztwór do przygotowanych dla mydła foremek. Ostudziwszy, otrzymasz masę przeświecającą, zwaną *mydłem przezroczystem*. Tabliczki takiego mydła, po ulotnieniu znaczney części wysokoku, usychają do trzeciej części swej pierwiastkowej objętości. Susząc je w naczyniach zamkniętych, można napowrót otrzymać większą część wysokoku. Chcąc zaś, żeby to mydło było pachnącém, potrzeba do wysokoku przylać jakiego olejku wonnego. (*Bibl. phisico-écon.*) *N.J.*

Machina P.R. Uthofow do rozrzynania skór na dwie, trzy i t. d. skóry. Ministeryum spraw wewnętrznych, wydało d. 12 stycznia 1829 r., przywilej na lat 10 synom Mechanika Uthofa, Alexandrowi i Teodorowi Uthoffom, na wynalezioną przez nich machinę do rozrzynania skór, na dwie i więcej skór. Na wystawienie tej maszyny w należytym kształcie, Naywyżey rozkazano wydać (i wydano) Uthofom sposobem pożyczki 5000 rubli, a poszlinę za przywilej opłacić na rachunek gabinetu JE-GO CESARSKIEY MOŚCI. Któż prawdziwie cieszyć się nie będzie z tak miłosciwych względów MONARCHY, na pożyteczne wynalazki; a wynalazek PP. Uthofów, podług wszel-

kiey słusności, za taki poczytanym bydz może: bo za pomocą maszyny, można z jednej skóry, robić dwie, trzy i więcey, które służyć mogą do rozmaitego użycia, tak dobrze, jak i całe skóry, a nawet w niektórych zdarzeniach jeszcze lepiej (np. na rękawiczki, bandażę, i t. d.). Rękawiczki francuzkie, których główną zaletę stanowi gładkość i cienkość skóry, wszystkie się robią ze skór rozrzynanych. Rossyja była dotąd pozbawiona sposobów otrzymywania takowych skór, i dla tego zmuszona była drogo za nie opłacać. Teraz St. Petersburgcy rękawicznicy robią rękawiczki, w niczem nieustępujące zagranicznym, jak o tém każdy mógł się przekonać na wystawie wyrobów przemysłu krajowego. (*Съвер. Мыпавей.*) *N. J.*

Szkoły winnic i jedwabiu w Krymie i na Kaukazie. Ze zdania sprawy z działań Ministeryum spraw wewnętrznych z r. 1828 okazuje się, że szkoły winnic, zaprowadzone przez Rząd w Krymie i na Kaukazie, a w ogólności w południowym kraju Rossyi, ogrody morwowe dla rozszerzenia *jedwabnictwa*, od czasu swego założenia, aż dotąd, coraz wzrastają. W szkołach winnic Krymskiej od roku 1807 do 1828, zbiór wina urosł od 10 do 1108 wiader ro-

cznie. Z opisanja win, które w tym zakładzie probowano otrzymywać, okazuje się 52 gatunki białych i czerwonych, a z wielu tych gatunków starano się naśladować wina cudzoziemskie: jako reńskie, tokayskie, burgundzkie, szampańskie, i t. d. W szkole winnic Kaukaskiej, od r. 1812 do 1828, zbiór wina urosł od $2\frac{1}{2}$ do 1414 wiader rocznie: wina otrzymywano po większej części tamiecznemu krajowi właściwe. Lecz w niektórych starano się naśladować drogie wina cudzoziemskie, jak: reńskie i węgierskie. W ogóle do roku 1828 otrzymano wina $8845\frac{5}{8}$ wiader, z których przedano $4359\frac{2}{8}$, za sumę 58,679 rub. $35\frac{1}{2}$ kop. *Z tablic o jedwabnictwie* okazuje się: a) że liczba drzew morwowych, stanowiących główną i niezbędną zasadę jedwabnictwa, staraniem rządu w ogrodach skarbowych hodowanych, od wydania ustawy o jedwabnictwie, do roku 1829 urosła, od 1,539,899 do 6,285,892 (sadzonych i sianych). b) Że od r. 1806 do 1828, rozdawano było corok ze skarbowych rozsadników różnym mieszkańcom bezpłatnie, drzew od 18,650 do 86,050, a w ogóle od roku 1805 do 1828, rozdano drzew 921,862 i nakoniec: c) Że od r. 1800 do 1828, otrzymywano corok jedwabiu od 194 do 505 pudów, ale w ogólności nay-

większy zbiór był od roku 1811 do 1819.
(*Dzien. Minist. wnątrż. inter.*) *N. J.*

*Lakier do pokrywania alabastro-
wych figur.* Bierze się na to pół uncyi my-
dła białego, tyleż białego wosku i trzy kwar-
ty wody; to wszystko w naczyniu czystém
gotuje się przez czas niejaki, póki mydło i
wosk razem się nie rozpuszczą; a płyn ta-
kowy jest lakierem żądanym, którym, gdy
jeszcze gorący, nacierają się miękką szczot-
ką do suchości figury alabastrowe. (*Journ.
des connoiss. usuelles. T. VIII.*) *N. J.*

*Sposób tani otrzymywania sody,
wynaleziony przez Karola Kamersona
chemika glazgowskiego.* Przygotowywa-
na soda podług tego sposobu, używa się
naywięcej do farbowania kolorem adrya-
nopolskim. Do otrzymania jej, bierze się ko-
cień z surowcu, mogący mieścić 450 gallo-
nów (około 140 wiader) płynu; wkłada się
dó niego, co do wagi, 700 części soli kuchen-
ney, 100 części naylepszego potażu (perla-
su) i 400 części wody. Włożywszy to wszy-
stko, rozkłada się pod kotłem ogień i płyn
miesza się, dopóki wszystkie nie rozpuszczą
się sole. Po jakimś czasie wrzenia płynu,
solan potażu zaczyna się krystallizować i
pływać po wierzchu; wkrótce potem ilość

kryształów powiększa się, a wtedy zdeymują się warzącą i kładą się do naczynia pochylego, ażeby płyn z nich mógł łatwo ściekać nazad do kotła. Tym sposobem trwa wrzenie i zdeymowanie solanu potażu, dopóki ów wypływać nie przestanie. Wówczas płyn wylewa się do innego żelaznego lub drewnianego naczynia, wyłożonego blachą ołowianą, dla ostudzenia go do 60^o term. Farenh., przy czém wypływa na wierzch i reszta solanu potażu, która się zdeymuje, a roztwór sody rozprowadza się taką ilością wody, żeby się nie mógł krystallizować. Ten prosty i łatwy sposób otrzymywania roztworu sody, jest bez wątpienia dogodniejszym od innych dotąd używanych sposobów, otrzymywania sody przez krystallizacyą. (*Bull. des sc. techn. T. XI. p. 501.*)

N. J.

O użyciu węgla torfowego do oczyszczania płynów i pozbawiania w nich koloru. Professor we Freybergu, P. Lampadius, doświadczał działania węgla torfowego, na prostą gorzałkę i inne płyny, i postrzegł: że odbiera im zapach nieprzyjemny i bardzo widocznie działa na pozbawienie w nich koloru. Torf do użycia tego sposobny, nie powinien zawierać wiele cząstek ziemnych, bo gdy ma ich wiele,

wtedy należy je wprzód oddzielić za pomocą kwasu solnego, wodą rozprowadzonego. (*Bull. des sc. techn. T. XI. p. 299.*) *N. J.*

Proporcye do robienia kolorowego prochu strzeleckiego. Do prochu białego bierze się albo 6 części saletry, 1 część siarki w proszku i część dobrze ususzonego ośrodką brzoźowego; albo 10 części saletry, 1 część siarki i 1 część kostrzycy konopney.

Do żółtego: 8 części saletry, 1 siarki, i 1 krokoszu odwarzonego w wodzie, dobrze ususzonego i utłuczonego.

Do czerwonego: 12 części saletry, 2 siarki i 2 sandału czerwonego.

Do zielonego: 10 części saletry, 1 siarki, i 2 drzewa zgniłego, odwarzonego w gorzałce z grysipanem miedzi, a potem wysuszonego i utłuczonego na proszek.

Do siniego: 8 części saletry, 1 siarki, 1 opilków drzewnych, odwarzonych w gorzałce z indygo, wysuszonych i utłuczonych na miatki proszek. Proch ten w wymienionych tu kolorach robi się jak zwyczajny, i ma też same, co on, własności. (*Bibl. physico-écon.*) *N. J.*

Oley z pestek winogronowych. We Francyi P. Julia Fontanelle, a w Niemczech P. Schweinsberg, probowali wytłaczać o-

ley z pestek winogronowych. Po wielu doświadczeniach okazało się, że w rzeczy samej można otrzymać z nich do 5 procentów oleju czystego, słodkawego, ale nieprzyjemnego zapachu. Oley ten, równie jak olejek terpentynowy, ma własność wysychania. P. Schweinsberg radził niektórym właścicielom winnic, zająć się wytlaczaniem tego oleju na wielką skalę; lecz się przekonało, że to przedsięwzięcie nie zwraca kosztów, których wymaga. (*Mr. pótn.*) *N. J.*

Nowy atrament sympatyczny. Atrament ten widzieć się daje po ogrzaniu papieru nim napisanego, i nic innego nie jest, jak roztwór saletranu żywego srebra, który się otrzymuje bardzo łatwo, trzymając przez jeden lub dwa dni namoczoną niewielką ilość czystego żywego srebra, w mieszaninie z równych części kwasu saletrowego i wody dystyllowaney. Jeżeli płyn okaże się koloru mlecznego, jestto znakiem, że żywe srebro nieczyste. Wtenczas, przed rozpuszczeniem, potrzeba go obmywać rozwiedzionym kwasem saletrowym, póki ten płyn nie zacznie schodzić zupełnie czystym. (*Mechan. Magaz. n. 286. 1829. str. 411.*)
N. J.
